

“采用ORC技术,利用余热发电”

ENOGIA成立于2009年,是一家基于涡轮机专门从事余热回收的ORC制造商,系统发电量为10 kWe至180 kWe。

产品

ENO-180LT模块是ENOGIA生产的ORC,能够从低温热源中最高回收2400 kWth的功率,额定输出功率180 kWe。



高速专利微型涡轮机



在ENOGIA车间进行组装和性能测试



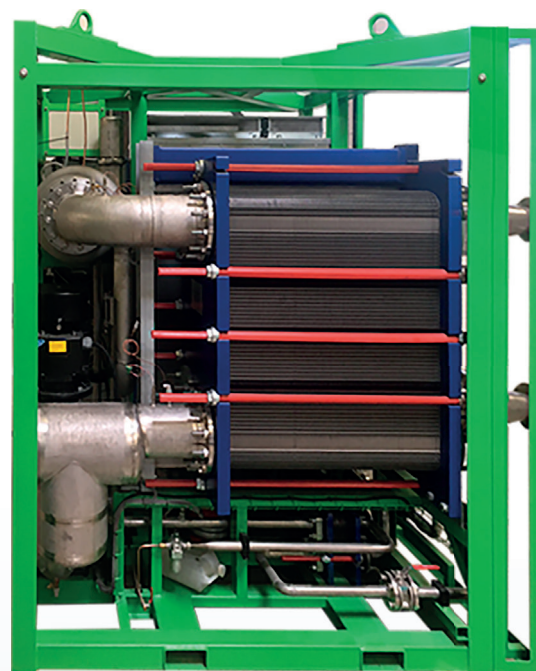
带标准法兰的液压连接



单滑轨即插即用系统



全天候远程控制和访问



兼具低温性能和可靠性的系统

NO-180LT与LT系列的其他ORC具有相同的设计理念,是一款结构创新的交钥匙产品。

该系统适用于广泛的热回收应用,如生物质锅炉、燃气发动机、地热资源、加热工艺或聚光太阳能电池板。任何温度在70°C

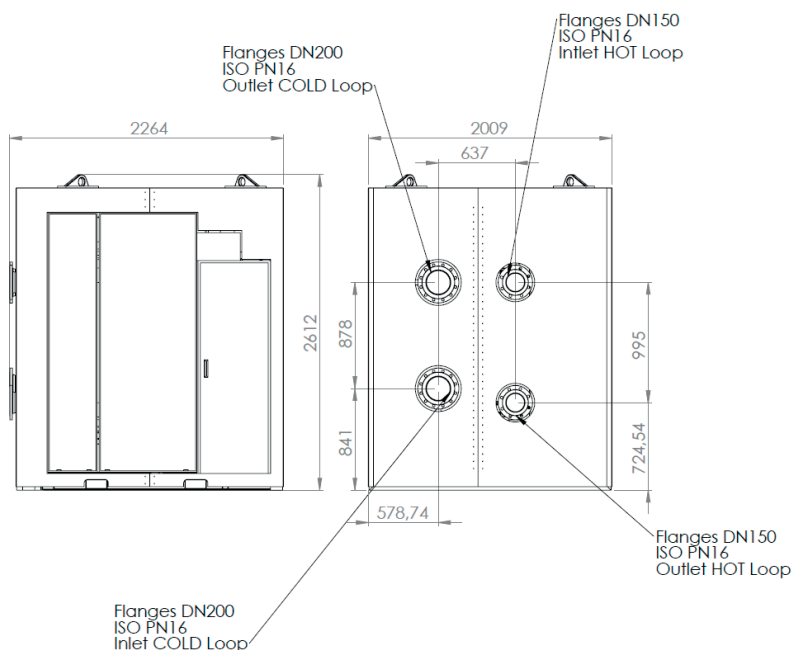
至120°C之间的热流都可以通过该系统回收,这要归功于它的两个动力涡轮机。

所发出来的电用去耦保护继电器监控,确保发电符合电网要求。余热回收可以用于地暖或干燥系统,总体效率接近95%!

ENO-180LT特性

电气规格	电网连接 最大总电功率	180 kWe 400V, 3ph, 50-60 Hz
热源	温度范围 热功率输入范围 热源 介质 液压连接	70-120°C 1400-2400 kWth 水、蒸汽、油 DN 200, PN16
冷源	温度范围 工作流体 冷却系统 液压连接	0-60°C 水 干式冷却器, 冷却塔 DN 125, PN16
主要部件	工作流体 发生器 膨胀机 换热器 泵 控制器 监测	R1233zd 中速, 永磁 动力涡轮 铜焊板 多级磁耦合 工业可编程控制器 远程网络支持
主要规格	重量 尺寸长×宽×高 环境 10m噪声水平 设计寿命 安全性	7000 kg 2,3m x 2m x 2,6m IP 20 60 dB 20 年 不易燃, 无毒, ODP=0
合规性	机器指令 PED 电气规范 电网规范	2006/42/EG 2014/68/EU 2014/35/EG VDE-0126 (G59, VDE-ARN, UL,...)

尺寸



您需了解

该设备应尽可能安装在靠近热源之处, 以减少管道热损失。