

SCHEMA TECNICA

ORC ENO-100LT



“ Con i nostri gruppi, produrre l'elettricità da sfridi di calore altrimenti perduti ”

Fondata nel 2009, ENOGIA è un produttore di gruppi ORC con turbina e specializzato nel recupero di calore residuo con macchine che producono da 10 kWe a 180 kWe.

IL PRODOTTO

Il gruppo ENO-100LT è una macchina ORC prodotta da ENOGIA, in grado di recuperare fino a 1400 kWth da fonti di calore a bassa temperatura con una potenza elettrica nominale di 100 kWe.



Micro-turbine alta velocità **brevettate**



Montaggio e prova dall'azienda ENOGIA



Connessione idrauliche con **flange UNI**



Sistema blocco unico « Plug and play »



Controllo remoto e supervisione **24ore/24 e 7g/7**



SISTEMA CHE CONGIUNGE PRESTAZIONI E AFFIDABILITÀ A BASSA TEMPERATURA

Progettato con lo stesso concetto degli altri ORC della gamma LT, ENO-100LT è un prodotto «chiavi in mano» che nasce da innovazioni.

Questo sistema si adatta a una vasta gamma di applicazioni con recupero di calore, come caldaie a biomassa, motori a gas, fonti geotermiche, processi di riscaldamento o pannelli a concentrazione solare. Qualsiasi flusso di calore con temperature comprese tra 70 ° C e 120 ° C può essere

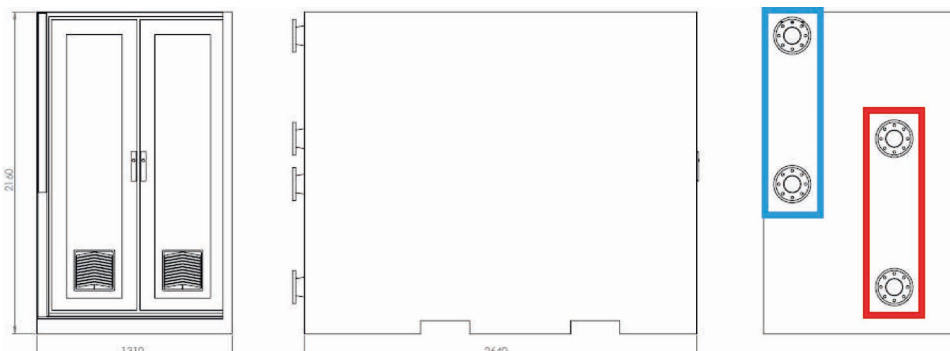
recuperato con questo sistema grazie alle sue due turbine cinetiche.

L'elettricità prodotta viene controllata disaccoppiando i relè di protezione, garantendo la sua conformità alla rete. Il calore residuo dal gruppo ORC può essere recuperato per il riscaldamento a pavimento o il sistema di asciugatura per raggiungere una resa globale vicina al 95%!

CARATTERISTICHE DEL ENO-100LT

Iniezione corente	Potenza massima lorda Connessione alla rete	100 kW e 400V, 3ph, 50-60 Hz
Fonte calda	Intervallo di temperature Potenza termica in ingresso Fluido termovettore Connessione idrauliche	70-120°C 800-1400 kWt/h Acqua DN 125, PN16
Fonte fredda	Intervallo di temperature Fluido termovettore Sistema di raffreddamento Connessione idrauliche	0-60°C Acqua Torre di raffreddamento aero refrigeranti
Principali componenti	Fluido di lavoro Generatore Sistema di riduzione di pressione Scambiatori di calore Pompa principale Controllo del ORC Supervisione	R1233zd Media velocità, magnete permanente Turbina cinetica Piastre saldo brasate Multi giranti, accoppiamento magnetico Automa industriale Supporto con accesso internet
Dati generali	Peso Dimensioni L x w x h Integrazione Rumore a 10m Durata di vità Sicurezza	3000 kg 2,6 m x 1,3 m x 2,2 m IP 20 60 dB 20 anni Non infiammabile, non tossico ODP=0
Normative e direttive per la qualità	Direttiva CE « macchine » Direttiva CE « DEP » Normative elettrice Normative rete	2006/42/EG 2014/68/EU 2014/35/EG VDE-0126 (G59, VDE-ARN, UL,...)

DIMENSIONI



IMPORTANTE DI SAPERE

Si raccomanda di integrare questo sistema vicino alla fonte di calore per ridurre le perdite termiche